

Горизонтальная ножевая центрифуга с сифонным устройством GKN



Горизонтальные ножевые центрифуги с сифонным устройством GKN практически разработаны на основе стандартных горизонтальных центрифуг со скребками.

Сифон, принцип действия

Для увеличения силы давления сепарируемая жидкость проходит по сифону через фильтрующий материал в жидкостную камеру. Затем она сливается из барабана посредством патрубка. При регулировании положения патрубка можно изменить уровень жидкости в камере всасывания, а также корректировать силу фильтрации, скорость, мощность, степень сухости осадка твёрдых тел и эффективность очистки.

Благодаря использованию сифонного устройства горизонтальная ножевая центрифуга GKN характеризуется большей движущей силой при фильтрации и разделении материалов с высокой вязкостью.

Основные характеристики горизонтальных ножевых центрифуг серии GKN

1. Подача

В связи с возможностью свободной настройки скорости фильтрации, мы рекомендуем производить процедуру подачи материала при низкой скорости, что позволит не допустить неравномерного распределения осадка.

2. Фильтрация

В стадии фильтрации сифонная труба находится в нижнем положении. With column height H_u of additional liquid скорости фильтрации возрастает, а производительность увеличивается на 50%.

3. Промывание

В стадии промывки всасывающий патрубок сифонной трубы находится в верхнем положении, предлагая достаточно небольшое толкающее усилие. Таким образом, жидкость движется медленно, обеспечивая более длительное время пребывания в осадке, при этом минимизируется расход жидкости, а результат промывки улучшается.

4. Обезвоживание

В стадии обезвоживания всасывающий патрубок сифонной трубы находится в самом нижнем положении, создавая наибольшее толкающее усилие. В результате, вода, содержащаяся в осадке, легко сливается.

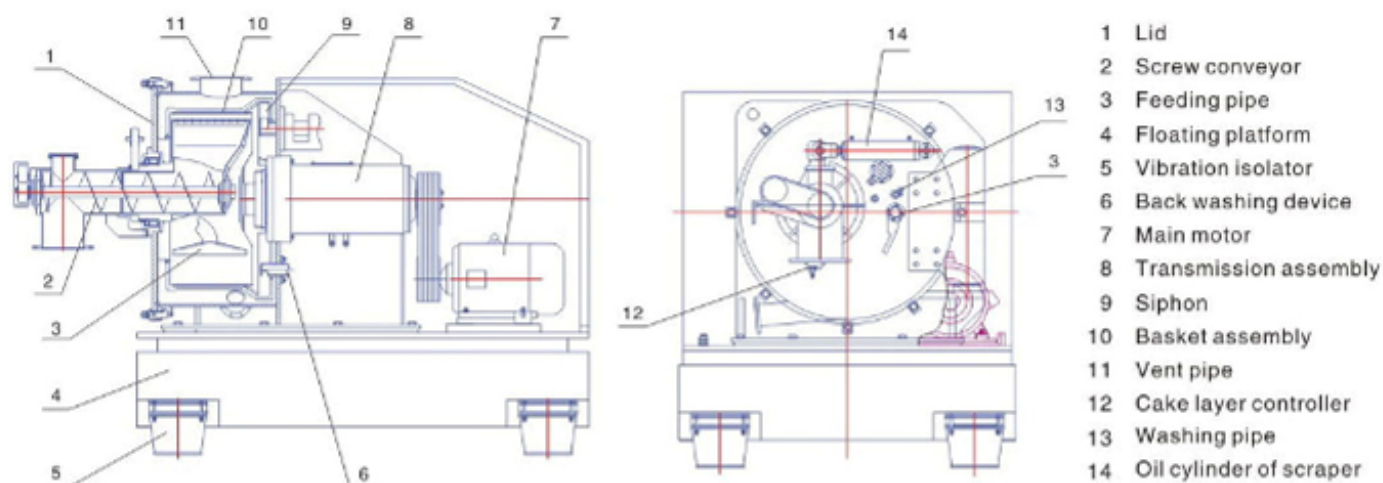
5. Промывание в обратном направлении

После ножевой разгрузки, промывочная жидкость может быть добавлена в сифон извне. Промывочная жидкость проходит через фильтрующую среду и поступает в барабан для обратной промывки, такая процедура обеспечивает удаление остатков, а также очистку фильтрующей ткани.

Применение центрифуг серии GKN

Горизонтальные ножевые центрифуги с сифоном GKN рекомендуются для применения, где требуются большие объемы производства, высокая степень сухости осадка твердых тел и эффективность очистки. Следовательно, данное оборудование как никак лучше подходит для процедур сепарации при производстве крахмала, соды, фосфата кальция и т.д.

Схема горизонтальной ножевой центрифуги с сифонным устройством GKN



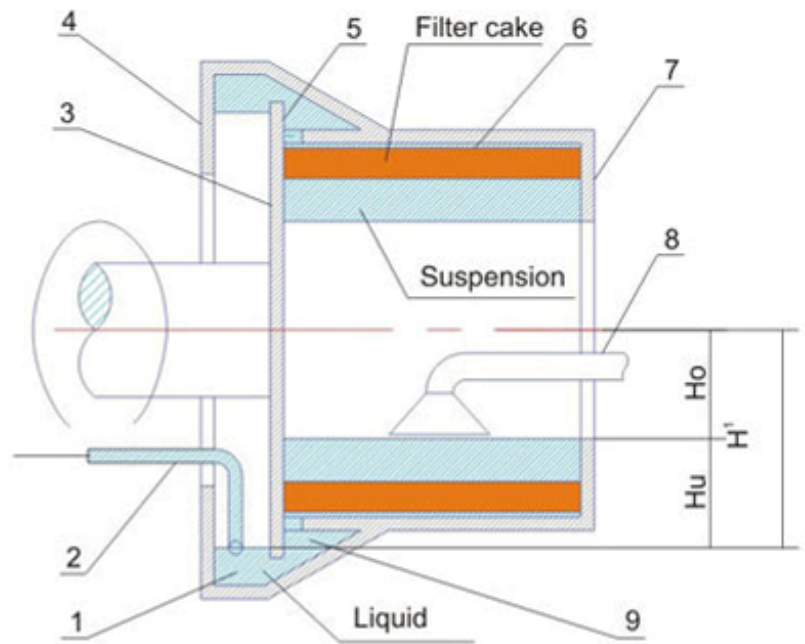
Производительность и центробежная сила при производстве крахмала (данные приведены исключительно для справки)

Модель	Производительность (т/ч)	Влагосодержание (%)	Коэффициент потерь твердой фазы (%)
GKN800	0.8-1.2	35-38	0.05
GKN1000	2.0-2.5	35-38	0.05
GKN1250	3.5-4.5	35-38	0.05
GKN1600	8.0-10	35-38	0.05

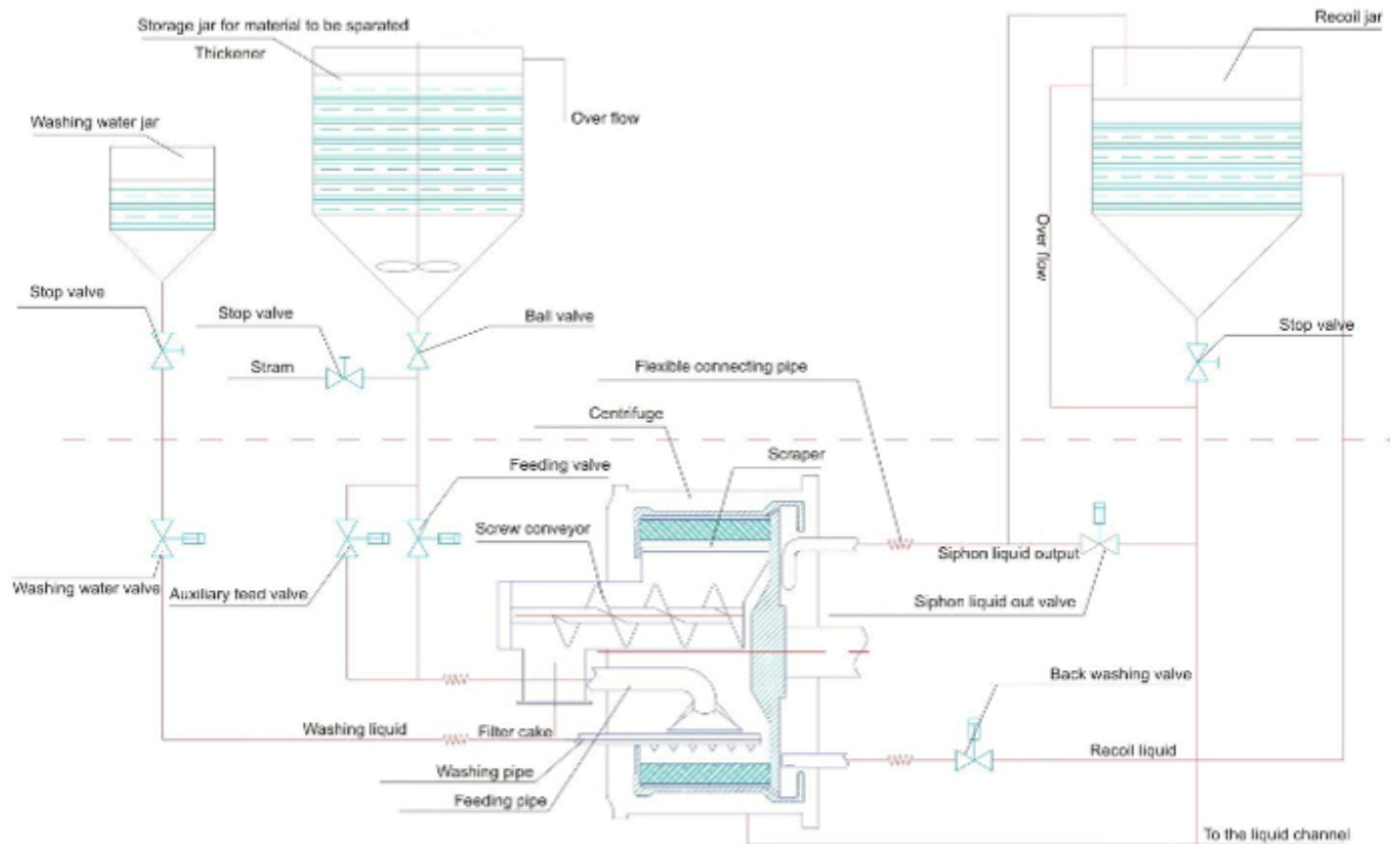
Принцип действия горизонтальной ножевой центрифуги с сифонным устройством GKH

$$V = K \frac{H_0 + H_u}{H^1}$$

- 1 Siphon chamber
- 2 Siphon pipe
- 3 Basket
- 4 Auxiliary basket
- 5 Partition plate
- 6 Screen
- 7 Basket lip
- 8 Feeding pipe
- 9 Liquid chamber



Технологический процесс горизонтальной ножевой центрифуги с сифонным устройством GKH (данные приведены исключительно для справки)



Технические параметры

Наименование	Модель			
	GKH800	GKH1000	GKH1250	GKH1600
Диаметр барабана (мм)	800	1000	1250	1600
Длина барабана (мм)	450	500	625	800
Объем барабана (л)	100	172	370	690
Макс. загрузка (кг)	135	240	500	930
Макс. частота вращения (об/мин)	1550	1350	1200	950
Центробежная сила	1080	1020	1007	808
Мощность двигателя (кВт)	45	55	90	132
Габариты (Д×Ш×В) (мм)	2550×1850×1350	2400×2150×1700	3450×3300×2500	4550×2750×2300
Масса (кг)	4000	8000	12000	16550