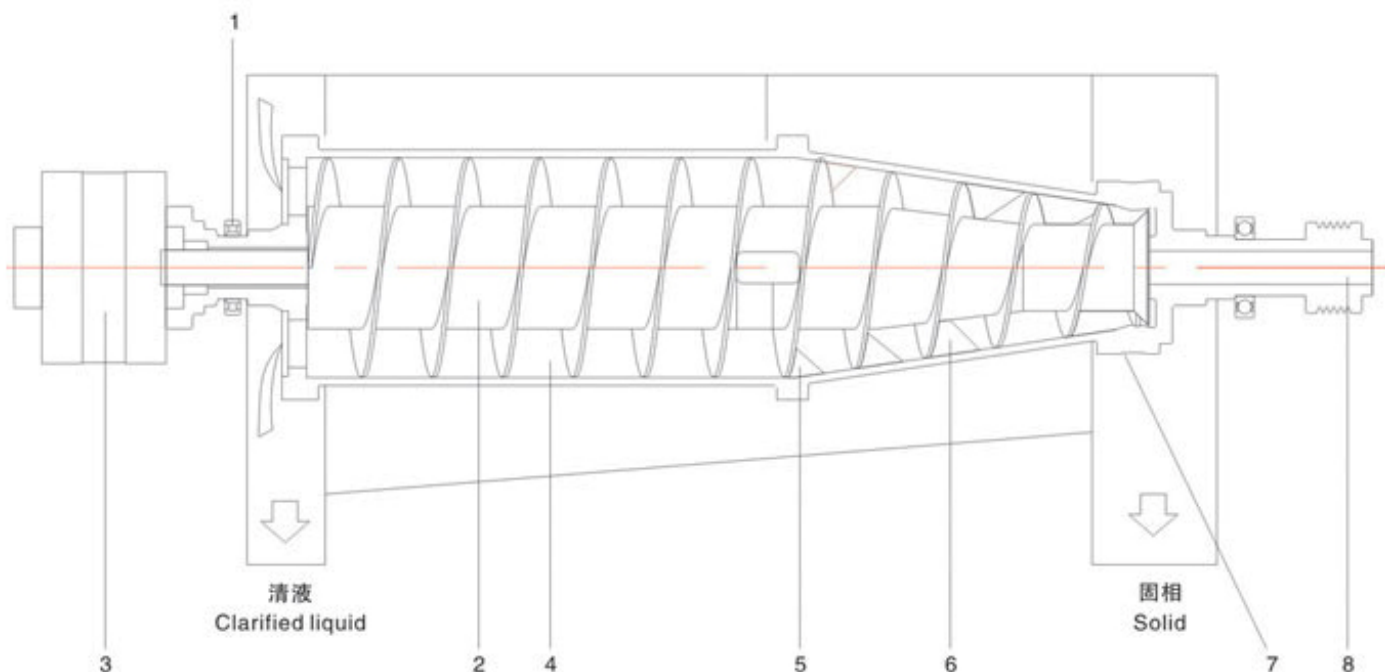


Декантерная центрифуга для сепарирования буровых растворов LW



Декантерная центрифуга LW характеризуется прочной и жесткой конструкцией, и спроектирована таким образом, чтобы обеспечить практическое удаление твердых отходов и мелких частиц, содержащихся в буровом растворе. Декантерная центрифуга для сепарирования буровых растворов - это надежное проверенное временем решение для обработки буровых растворов на водной/синтетической основе, а также обычных буровых растворов на нефтяной основе.

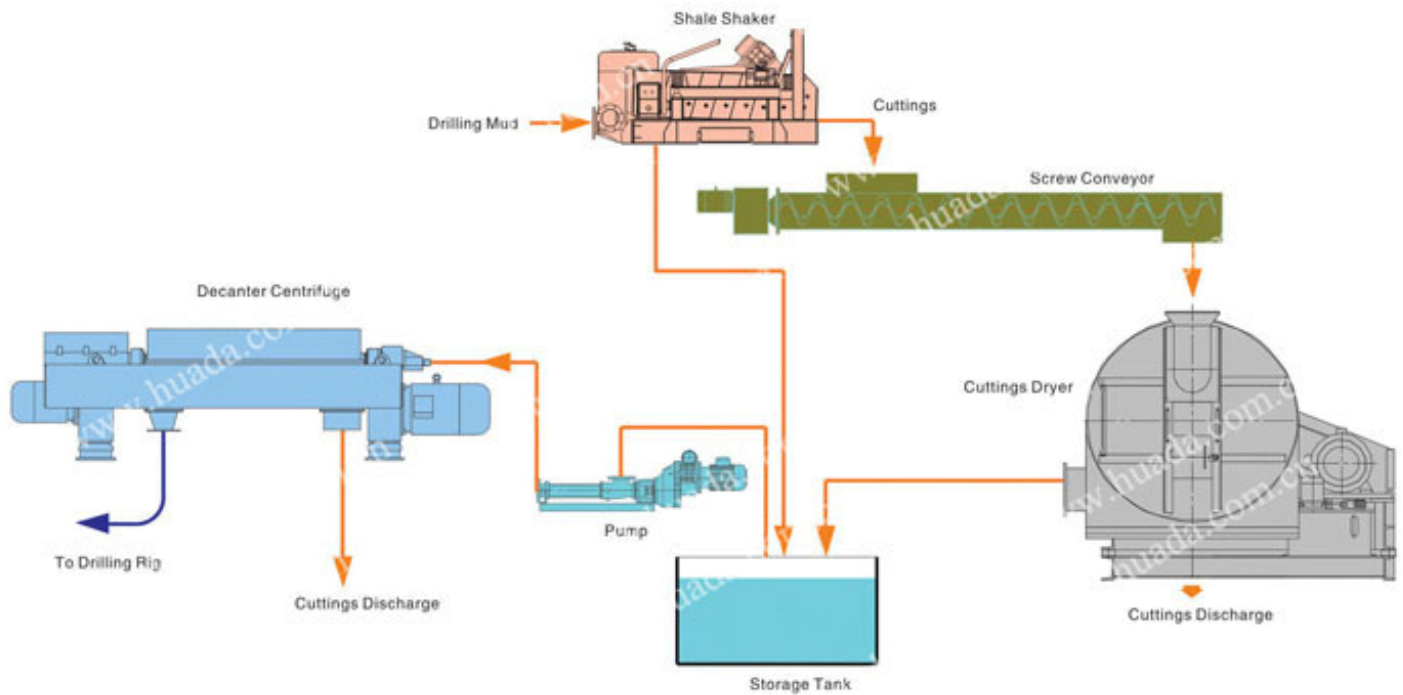
Конструкция



- 1 Main bearing
- 2 Screw conveyor
- 3 Gearbox
- 4 "Pond" of clarified liquid

- 5 Solids deposited on bowl wall
- 6 Tapered beach section of bowl for discharge of solids
- 7 Erosion protected solids discharge ports
- 8 Hollow drive shaft with stationary feed tube

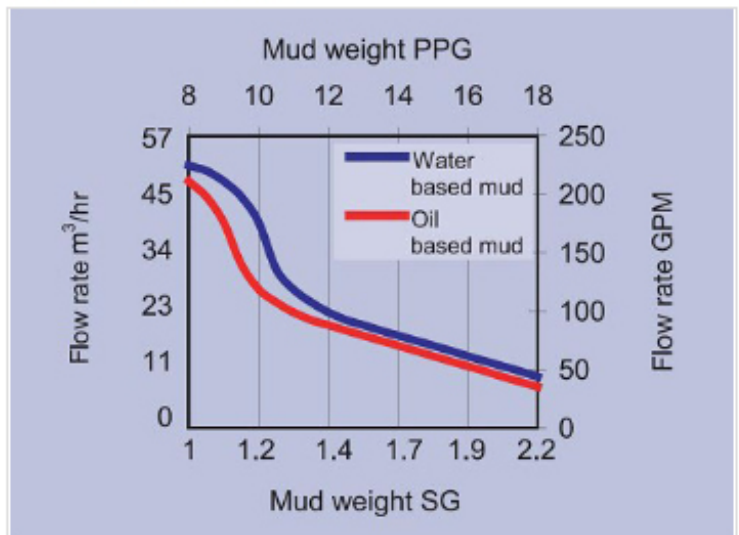
Процесс



Применение декантерных центрифуг для сепарирования буровых растворов при бурении нефтяных скважин



Производственная мощность декантерной центрифуги LW355 для сепарирования буровых растворов



Технические параметры

Модель	Диаметр барабана (мм)	Отношение длины к диаметру	Макс. частота вращения (об/мин)	Относительная центробежная сила (g)	Мощность главного двигателя (кВт)	Масса (кг)	Габариты (Д×Ш×В) (мм)
LW220×880	220	4	4800	2840	11	1000	2234×740×781
LW355×1460	350	4	4000	3132	30	2800	3365×920×1060
LW450×1800	450	4	3500	3083	45	3600	4200×1090×1250
LW530×2120	530	4	3200	3035	75	4200	4885×1230×1350
LW630×2300	630	3.7	2500	2205	90	8000	5110×1440×1750
LW720×2665	720	3.7	2000	1600	110	12000	5365×3160×1510
LW1000×3000	1000	3	1500	1258	132	16000	5180×2450×1950